

CERTYFIKAT SPAWALNICZY

DVS ZERT-EN1090-2-SZ-2017.0025.002

zgodnie z normą EN 1090-1, tabela B.1
dla spawania elementów konstrukcyjnych ze stali wg EN 1090-2

Producent	ZINSTAL BIS Sp. z o.o. Sp. k. ul. Batorego 126 A 65-735 Zielona Góra POLSKA
Zakład produkcyjny	ZINSTAL BIS Sp. z o.o. Sp. k., ul. Zukowicka 1, 67-231 Zukowice, POLSKA
Specyfikacja techniczna	EN 1090-2:2008+A1:2011
Klasa Wykonania	EXC3 według EN 1090-2
Procesy spawalnicze <small>numer referencyjny wg EN 4063</small>	111 - Ręczne spawanie łukowe 135 - Spawanie elektrodą metalową w osłonie gazów aktywnych, metodą MAG 141 - Spawanie elektrodą wolframową w osłonie gazów obojętnych; metodą TIG
Grupa materiałowa	1.1, 1.2 według CEN ISO / TR 15608, EN 1090-2, tabela 2 i 3 8.1 według CEN ISO / TR 15608, EN 1090-2, tabela 4
Odpowiedzialna osoba nadzoru spawalniczego <small>tytuł, imię, nazwisko, Data urodzenia, kwalifikacje</small>	Rafał Pelinski, IWE urodzony 28.12.1980
Zastępca <small>tytuł, imię, nazwisko, Data urodzenia, kwalifikacje</small>	-
Potwierdzenie	Potwierdza się, że spełnione zostały wszystkie wymagania dotyczące spawania według ustalen przywołanej powyżej specyfikacji technicznej
Początek ważności	11.09.2018
Termin ważności	10.09.2021
Uwagi	patrz na odwrocie

Miejsce wystawienia / data

Düsseldorf, 20.09.2018
Kolodziej/EB


Dipl.-Ing. Gurschke
Kierownik Jednostki
Certyfikującej